

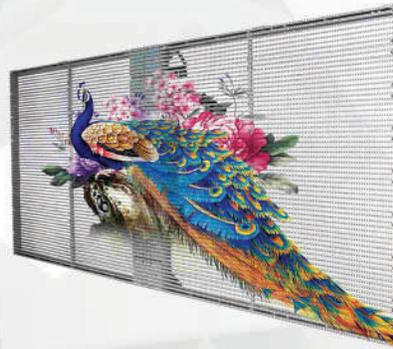
Phantom Display

CARACTERÍSTICAS

- Impermeable, a prueba de polvo y anti choques.
- Rendimiento de visualización profesional.
- Personalizable
- Fácil de realizar el mantenimiento (mantenimiento posterior y frontal).
- Ahorro de energía y protección del medio ambiente: pequeño volumen de LEDS.

APLICACIONES

- Centros comerciales, edificios multi-inquilinos, escuelas, expos, agencias.
- Galerías, museos y parques.



Parámetros

		Parámetros
Módulo	Pitch (mm)	Horizontal 3.9/Vertical 7.8
	Densidad (m2)	32,873
	Tipo de Led	SMD1921
	Tamaño del gabinete (mm*mm)	1000*500
	Resolución del módulo (Px*Px)	256 x 128 (Interlaced) / 256 x 64 (Stretch)
Gabinete	Luminosidad (cd/m ² - nits)	2,500
	Escala de grises (bits)	16bit
	Actualización de datos (Hz)	1,920
	Consumo máximo de energía por gabinete (W)	400
	Consumo promedio de energía por gabinete (W)	200
	Peso de gabinete (kg)	7.5Kg
	Materiales de gabinete	Aluminum
	Entrada de voltaje (V)	AC 100~240V 50/60Hz Wide Voltage
	Nivel de protección ambiental	IP54
	Transparencia	72%
	Tiempo de vida (hr)	100,000 Hrs
	Instalación	Colgante (Vertical: 10 piezas de gabinete) / Elevador / Instalación fija

Showco

www.showco.com.mx • info@showco.com.mx
Tel. 01800 2535 860 • (55) 5000 9480